

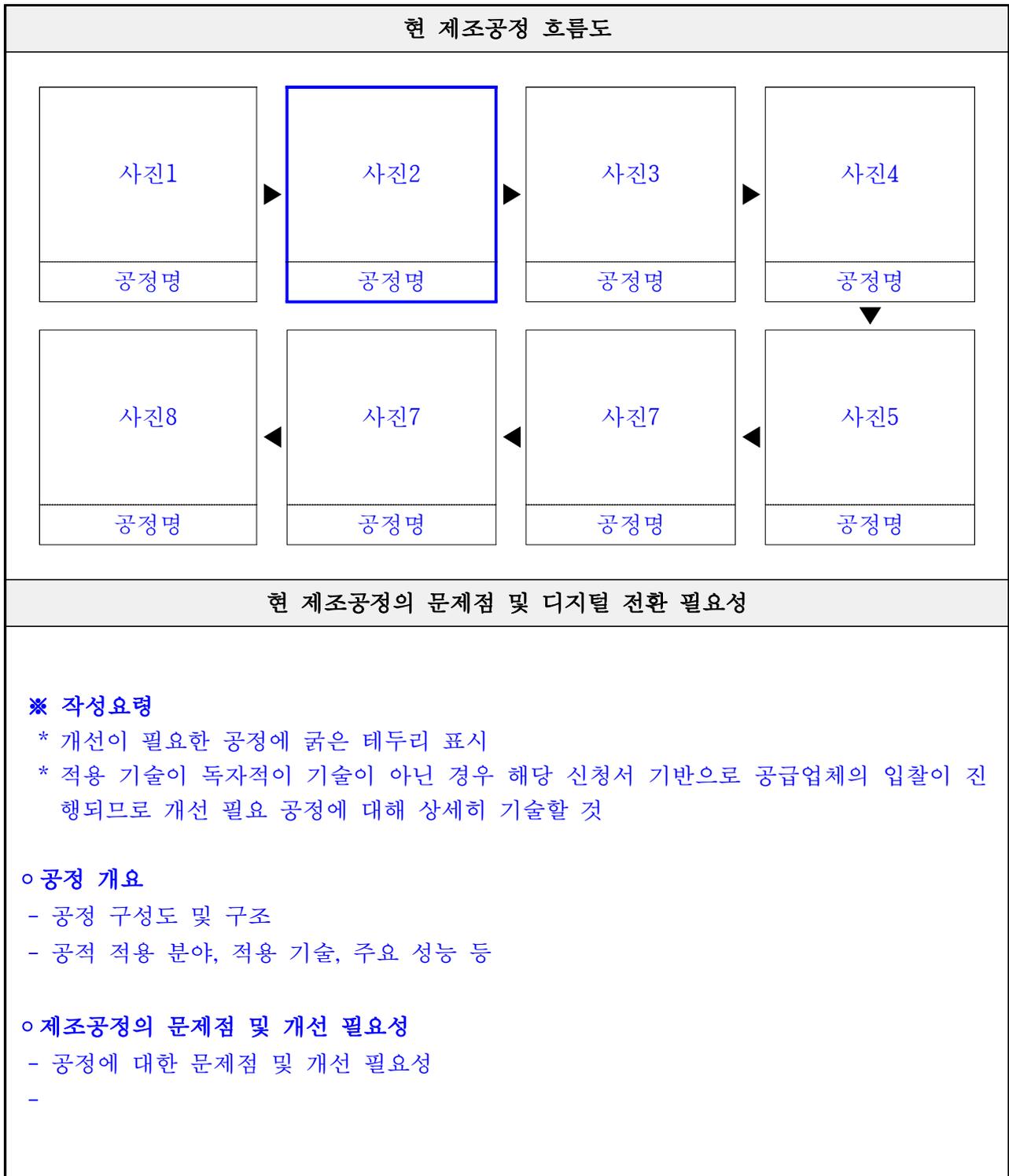
디지털 섬유소재 제조공정 전환 지원신청서

사업명	디지털 섬유소재 제조공정 전환지원	신청분야	DX 제조공정 개선 지원	
과제명	ex.) 보빈 이송 및 적재공정 자동화, 원단 결점 검사 자동화 구축			
신청유형	<input type="checkbox"/> 설비 자동화 (공장 내 센서 활용 등) <input type="checkbox"/> 업무의 디지털화 (기구축 솔루션(MES 등) 고도화 / 거래, 오더 연계 관리 확장 등) <input type="checkbox"/> 제조 데이터의 연결화 (제품 LOT 관리 디지털화, 실시간 설비 가동률 관리 등) <input type="checkbox"/> 공장의 지능화 분야 (데이터 기반 공장 모니터링 등) <input type="checkbox"/> 기타 ()			
신청기업	기업명	○○섬유	대표자명	김철수
	사업등록번호	012-34-56789	설립연도	2011
	매출유형	내수 00% / 수출 00%	종사자수	0명
	회사 주소	(본사) 서울 강남구 테헤란로518, 2층 한국섬유수출입협회 (구축 사업장 주소) 서울 강남구 테헤란로 518, 2층 한국섬유수출입협회		
	주요 품목	폴리에스테르 등		
	주요 거래처	ex. 버버리, 코스, 블루레몬, 자라, LF, 삼성물산 등		
디지털화 기적용 여부	구분	<input type="checkbox"/> 적용 <input type="checkbox"/> 미적용	적용 비용	<input type="checkbox"/> 정부지원 <input type="checkbox"/> 자체비용
	내용	<input type="checkbox"/> 스마트제조 어플리케이션(MES, ERP, PLM 등) <input type="checkbox"/> 자동화부품, 센서 등 제조공정 디지털화 설비 <input type="checkbox"/> 기타 ()		
수행기간	협약일 ~ 2023년 11월 30일 (약 7개월)			
<p>「디지털 섬유소재 제조공정 지원 사업」과 관련한 제반 법령 및 규정(산업기술혁신촉진법 및 같은 법 시행령, 지식경제 기술혁신사업 공통 운영요령 및 기술개발사업 평가관리지침) 준수를 통해 동 지원 사업을 성실히 수행하고자 신청서를 제출합니다.</p> <p style="text-align: right;">2023. . .</p> <p style="text-align: right;">기업명 한국섬유수출입협회</p> <p style="text-align: right;">대표자 홍길동 (인)</p> <p>한국섬유수출입협회장 귀하</p>				

1. 신청기업 현황 및 보유역량

<p>회사 소개</p>	<p>※ 작성요령 : 주요 연혁, 주요 품목, 거래처, 기술 등 기업현황 구체적 작성</p> <p>○</p> <p>-</p> <p>-</p>	
<p>설비 · 기술</p>	<p>※ 작성요령 : 보유 설비, 요소 기술과 기업 보유 핵심 기술 작성 ex. 140 inch 전자자카드직기 40대</p> <p>○</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	
<p>인증 · 특허</p>	<p>※ 작성요령 : 친환경 인증, 특허 등 기업 보유 인증·특허 현황</p> <p>○</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	
<p>디지털화 적용 이력</p>	<p>날짜</p>	<p>내용</p>
	<p>2022.00.</p>	<p>ex. (자체비용) 생산성 및 제품품질 향상 목적 MES 구축</p>
	<p>2000.00.</p>	<p>ex. (정부지원) OO부 OO사업을 통한 원단 결점 센서 구축</p>

2. 제조공정 개요



3. 제조공정 개선 내용 및 목표

3-1. 제조공정 개선 내용

제조공정 개선 내용	※ 작성요령 : 공정 개선 방향 작성 및 희망 설비, 시스템에 대해 기술			
	○(공정 개선 방향)			
	- - - - -			
	○(공급 예상 기업) *해당 공정 개선 관련 예상 공급기업이 있을 경우 작성, 생략가능			
	기업명	○○시스템	대표자명	김철수
	사업자등록번호	012-34-56789	설립연도	2011
	종사자수	0명	전문분야	원단 검사설비
	회사소개			
	주요 실적	2020.00	한국섬유수출입협회	원단 검사 자동화설비 구축
○(예상 개선비용)				
(단위 : 천원)				
지원금	자부담	합계		
30,000	15,000	45,000		
* 예상 개선비용에 대한 견적내용이 있을 경우 붙임서류로 제출 * 기업당 최대 지원금 30,000천원이며 이 외 금액은 자부담 처리 필요 * 공급업체는 독점 기술이 아닌 한 입찰 및 평가를 통해 선정				

3-2. 제조공정 개선 목표

제작목표		단위	세부 목표				비고
			도입 전	도입 후	단위	비율	
주요 지표	1. 생산성 향상	%	4,000	5,000	m/min, yds 등	25%	필수 기재
	2. 불량률 감소	%	4	2	%	55%	
차별화 지표	3. 신규 고용	명	0				자유 기재
	4. 원가절감	원	0				
	5. 검사 속도	mm/s	302.9 이상				

- ※ 작성요령 : 작성된 목표치는 향후 변경 시 담당기관의 승인이 필요하므로 신중하게 작성 부탁드립니다.
 - 차별화 지표 : 개선 공정 관련 지표 자유 기재 가능 (이후 결과 증빙 제출 필수)
- ※ 주의사항 : 온라인 접수 시(in.ktextile.net), 상기 작성 내용 동일하게 기재 필요

4. 기대성과

정량적 기대성과	<p>※ 작성요령 : 생산원가절감효과, 생산성 향상, 매출액 증대 효과, 고용창출효과, 투입인원 절감 등 본 사업 지원을 통한 정량적인 기대효과 작성</p> <p>○ - - -</p>
정성적 기대성과	<p>※ 작성요령 : 품질 향상, 신규 거래처 확보, 사업분야 확장 등 등 본 사업 지원을 통한 정성적인 기대효과 작성</p> <p>○ - - -</p>