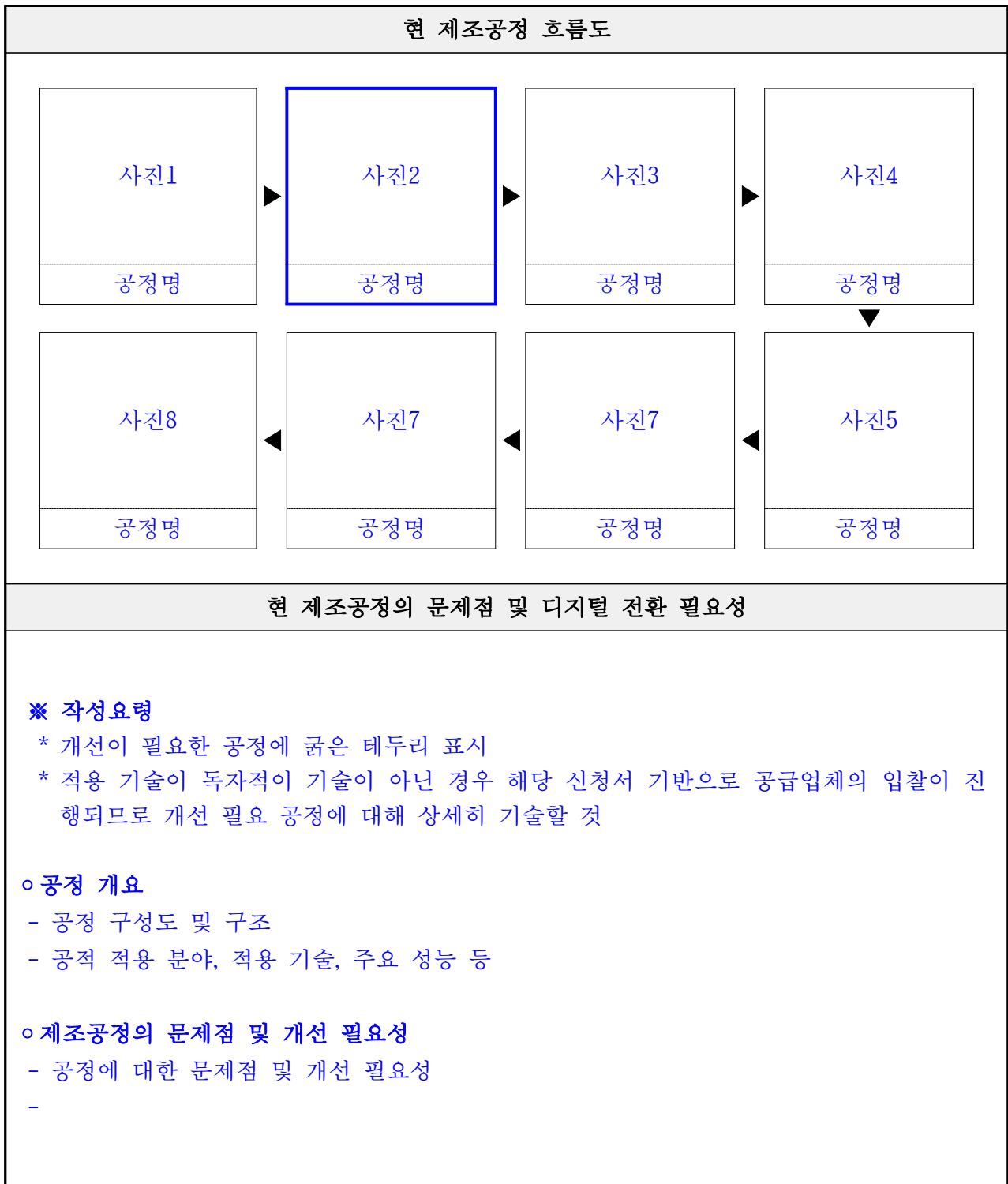




## 1. 신청기업 현황 및 보유역량

|                        |   |  |
|------------------------|---|--|
| <p>회사 소개</p>           | <p>※ 작성요령 : 주요 연혁, 주요 품목, 거래처, 기술 등 기업현황 구체적 작성</p> <p>○</p> <p>-</p> <p>-</p>                                |  |
| <p>설비<br/>·<br/>기술</p> | <p>※ 작성요령 : 보유 설비, 요소 기술과 기업 보유 핵심 기술 작성<br/>ex. 140 inch 전자자카드직기 40대</p> <p>○</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> |  |
| <p>인증<br/>·<br/>특허</p> | <p>※ 작성요령 : 친환경 인증, 특허 등 기업 보유 인증·특허 현황</p> <p>○</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>                               |  |
| <p>디지털화<br/>적용 이력</p>  | <p>날짜</p>   | <p>내용</p>                                  |
|                        | <p>2022.00.</p>   | <p>ex. (자체비용) 생산성 및 제품품질 향상 목적 MES 구축</p>  |
|                        | <p>2000.00.</p>   | <p>ex. (정부지원) OO부 OO사업을 통한 원단 결점 센서 구축</p> |

## 2. 제조공정 개요



### 3. 제조공정 개선 내용 및 목표

#### 3-1. 제조공정 개선 내용

|   |  |              |           |                |
|---|--|--------------|-----------|----------------|
| 제조공정<br>개선 내용   | ※ 작성요령 : 공정 개선 방향 작성 및 희망 설비, 시스템에 대해 기술         |              |           |                |
|   | ○(공정 개선 방향)                                      |              |           |                |
|   | -<br>-<br>-<br>-<br>-                            |              |           |                |
|   | ○(공급 예상 기업) *해당 공정 개선 관련 예상 공급기업이 있을 경우 작성, 생략가능 |              |           |                |
|   | 기업명  | ○○시스템        | 대표자명      | 김철수            |
|   | 사업자등록번호  | 012-34-56789 | 설립연도      | 2011           |
|   | 종사자수   | 0명           | 전문분야      | 원단 검사설비        |
|   | 회사소개   |              |           |                |
|   | 주요 실적  | 2020.00      | 한국섬유수출입협회 | 원단 검사 자동화설비 구축 |
|   |  |              |           |                |
|   |  |              |           |                |
| ○(예상 개선비용)  |  |              |           |                |
| (단위 : 천원)   |  |              |           |                |
| 지원금   | 자부담  | 합계           |           |                |
| 30,000  | 15,000   | 45,000       |           |                |
| * 예상 개선비용에 대한 견적내용이 있을 경우 붙임서류로 제출<br>* 기업당 최대 지원금 30,000천원이며 이 외 금액은 자부담 처리 필요<br>* 공급업체는 독점 기술이 아닌 한 입찰 및 평가를 통해 선정 |  |              |           |                |

### 3-2. 제조공정 개선 목표

| 제작목표      |           | 단위   | 세부 목표    |       |              |     | 비고       |
|-----------|-----------|------|----------|-------|--------------|-----|----------|
|           |           |      | 도입 전     | 도입 후  | 단위           | 비율  |          |
| 주요<br>지표  | 1. 생산성 향상 | %    | 4,000    | 5,000 | m/min, yds 등 | 25% | 필수<br>기재 |
|           | 2. 불량률 감소 | %    | 4        | 2     | %            | 55% |          |
| 차별화<br>지표 | 3. 신규 고용  | 명    | 0        |       |              |     | 자유<br>기재 |
|           | 4. 원가절감   | 원    | 0        |       |              |     |          |
|           | 5. 검사 속도  | mm/s | 302.9 이상 |       |              |     |          |

- ※ 작성요령 : 작성된 목표치는 향후 변경 시 담당기관의 승인이 필요하므로 신중하게 작성 부탁드립니다.  
  - 차별화 지표 : 개선 공정 관련 지표 자유 기재 가능 (이후 결과 증빙 제출 필수)
- ※ 주의사항 : 온라인 접수 시(in.ktextile.net), 상기 작성 내용 동일하게 기재 필요

### 4. 기대성과

|             |  |
|-------------|--|
| 정량적<br>기대성과 | <p>※ 작성요령 : 생산원가절감효과, 생산성 향상, 매출액 증대 효과, 고용창출효과, 투입인원 절감 등 본 사업 지원을 통한 정량적인 기대효과 작성</p> <p>○<br/>-<br/>-<br/>-</p> |
| 정성적<br>기대성과 | <p>※ 작성요령 : 품질 향상, 신규 거래처 확보, 사업분야 확장 등 등 본 사업 지원을 통한 정성적인 기대효과 작성</p> <p>○<br/>-<br/>-<br/>-</p>                  |